

主要機械設備一覽

2021年 4月現在

| ◇複合加工機 | | | |
|--------|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
| 機械加工 | インテリジェント複合加工機 (MULTUS B550) | ・最大加工径φ830mm×最大加工長さ 2000mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・移動量 (X,Y,Z) →925,520,215 | ・台数 1台 |
| | | ・C軸制御角度 360(最小制御角度0.001) | ・大径長尺ワーク |
| | | ・B軸割り出し角度 -30~+210 | ・同時5軸加工 |
| | | ・主軸回転速度 3000min-1 | |
| | | ・ツール数:80 | |
| 機械加工 | 5軸制御立形複合加工機 (VTM-1200YB) | ・最大加工径φ1600mm×最大加工長さ1080mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・テーブルサイズ φ1250mm | ・台数 1台 |
| | | ・主軸回転速度 500min-1 / ミル軸主軸回転速度 10000mi | ・安定加工を実現する高剛性構造 |
| | | ・ツール数 60本 | ・ひねりや曲げに強い一体構造コラム |
| | | ・OSP | ・同時5軸加工：B軸NC制御 |
| 機械加工 | 5軸制御立形複合加工機 (INTEGREX i-630V/6S) | ・最大加工径φ1250mm×最大加工長さ1400mm | ・メーカー MAZAK |
| | | ・移動量 (X,Y,Z) →1425,1050,1050 | ・台数 1台 |
| | | ・旋削主軸 最大回転速度 550min-1 | ・同時5軸加工 |
| | | ・ミーリング主軸→B軸割り出し範囲 150° | |
| | | ・ツール数80本 | |
| | | ・主軸回転速度 1000min-1 / ミル軸主軸回転速度10000min | |
| 機械加工 | 5軸制御立形複合加工機 (INTEGREX-e-670 II) | ・最大加工径1070mm | メーカー MAZAK |
| | | ・第一主軸 主軸最大回転速度 1600min-1 | 台数 1台 |
| | | ・ミーリング主軸 B軸割り出し240° | ・同時5軸加工 |
| | | ・ミーリング主軸 工具収納数 80 | |
| | | ・ミーリング主軸 主軸最大回転速度 10000min-1 | |
| | | ・移動量 (X,Y,Z,W)→1025,670,4138,3890 | |
| 機械加工 | 横型複合加工機 (LU45M-ATC-Y) | ・移動量 (X,Y,Z)→745,300,3000 b・c 0.001 | ・メーカー OKUMA |
| | | ・チャック寸法 φ610mm | ・台数 一台 |
| | | ・ATC (72) | ・Y軸搭載/複合加工可能 |
| | | ・ツール数72 | ・低速トルク仕様 |
| | | ・振れ止め仕様→SMW社SLU5 最大310 最小45 | ・大径仕様 |
| | | | |

◇旋盤（1）

| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
|------|-------------------|-----------------------------|--|
| 機械加工 | 立型CNC旋盤（V760EX） | ・最大加工径 760mm × 最大加工長 770mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・テーブル寸法 φ760mm | ・台数 1台 |
| | | ・最大振り：φ800mm | ・薄物ワークから大径・重量ワークまで高精度で安定した加工を行える（ブリー、ベアリング、バルブボディ） |
| | | ・ツール数 12 | |
| | | ・主軸回転速度2000min-1 | |
| | | ・中圧クーラント仕様 3Mpa | |
| 機械加工 | 立型CNC旋盤（V920EX） | ・最大加工径 920mm × 最大加工長 860mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・テーブル寸法 φ920mm | ・台数 1台 |
| | | ・最大振り：φ1000mm | ・薄物ワークから大径・重量ワークまで高精度で安定した加工を行える（ブリー、ベアリング、バルブボディ）中圧クーラント仕様 3Mpa |
| | | ・ツール数 12(使用限度10) | |
| | | ・主軸回転速度1250min-1 | |
| | ・仕様展開 ATC仕様 8本 | | |
| 機械加工 | 2サドルCNC横旋盤（LU35） | ・最大加工径 550mm × 最大加工長 2070mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 12 | ・台数 1台 |
| | | | ・振れ止め 最大152 ・振れ止め 最小12 |
| 機械加工 | 1サドルCNC横旋盤（LB45Ⅲ） | ・最大加工径 660mm × 最大加工長 750mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 12 | ・台数 1台 |
| | | ・主軸回転速度2800min-1 | ・高出力、高トルクモータで強力 ・強力重切削を容易に行う強力クランプ ・刃先計測 |
| | | | |
| | | | |

| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
|------|----------------------------|------------------------------|---------------------|
| 機械加工 | CNC大型横旋盤(ANC56) | ・最大加工径 1100mm × 最大加工長 3000mm | ・メーカー IKEGAI |
| | | ・ツール数 8 | ・台数 1台 |
| | | ・主軸径200mm | |
| | | ・主軸10～1000rpm | |
| 機械加工 | CNC横旋盤（TURNING CENTER M-5） | ・最大加工径 580mm × 最大加工長 2080mm | ・メーカー MAZAK |
| | | ・ツール数 6 | ・台数 2台 |
| | | ・最大振り 610mm | ・主軸大口径 |
| 機械加工 | 立型CNC旋盤(VTLex1250) | ・最大加工径 1600mm × 最大加工長 1250mm | ・メーカー OM製作所 |
| | | ・ツール数 16 | ・台数 1台 |
| | | ・テーブル寸法 φ1250mm | ・中圧クーラント仕様 3Mpa |
| 機械加工 | 立型CNC旋盤(VTLex1600) | ・最大加工径 2000mm × 最大加工長 1600mm | ・メーカー OM製作所 |
| | | ・ツール数 16 | ・台数 1台 |
| | | ・テーブル寸法 φ1600mm | ・中圧クーラント仕様 3Mpa |
| 機械加工 | 2サドルCNC横旋盤（LU35） | ・最大加工径 550mm × 最大加工長 2070mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 12 | ・台数 1台 |
| | | | ・中圧クーラント仕様 3Mpa |
| | | | ・刃先計測 ・SMW社 SLU3 |

| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
|------|---------------------------------|---|---------------------------|
| 機械加工 | 1サドルCNC横旋盤 (LB45 II) | ・最大加工径 660mm × 最大加工長 2000mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 12 | ・台数 1台 |
| | | | ・センターワーク |
| | | | ・手動固定振れ止め ・キャプト仕様 |
| 機械加工 | 2サドルCNC横旋盤 (LU45 II) | ・最大加工径 ϕ 650mm × 最大加工長 3000mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 上12 | ・台数 2台 |
| | | ・仕様展開 上複刃物台仕様 | ・SMW社SLU3.1二機搭載 |
| | | ・主軸回転速度 2800min ⁻¹ | ・振れ止め最大 152 ・振れ止め最小 12 |
| 機械加工 | 1サドルCNC横旋盤 (LB45) | ・最大加工径 660mm × 最大加工長 2000mm | ・メーカー OKUMA |
| | | ・ツール数 12 | ・台数 1台 |
| | | | ・センターワーク |
| | | | ・刃先計測 |
| 機械加工 | 5軸制御立形複合加工機 INTEGRX-e-650 II | ・最大加工径 1000mm | ・メーカー MAZAK |
| | | ・第一主軸 主軸最大回転速度 1600min ⁻¹ | ・台数 1台 |
| | | ・ミーリング主軸 B軸割り出し 240° | ・5軸加工 |
| | | ・ミーリング主軸 工具収納数 80 | ・SMW社SLU5.1 最大350 最小85 |
| | | ・ミーリング主軸 主軸最大回転速度 5000min ⁻¹ | |

◆研削盤

| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
|----|-----------------------------|---|-----------------|
| 研磨 | CNC立形複合研削盤 (NVG II -8T型) | ・外径 ϕ 800mm、内径 ϕ 485mm、最大長さ 500mm | ・メーカー 太陽工機 |
| | | ・振り ϕ 850 積載重量 700kg | ・台数 2台 |
| | | ・内径軸 2500~10000rpm 砥石 ϕ 40~250 BT50 | ・対話 + FANUC |
| | | ・外径軸 2400~3000rpm 砥石 355 × T65 | |
| | | ・テーブル: ϕ 750 回転速度 8~200rpm 無段階 | |
| | | ・回転型ドレッサー 砥石リア端面ドレッサー | |
| 研磨 | CNC立形研削盤 (NVG II -8CT型) | ・外径 ϕ 800mm、内径 ϕ 485mm、最大長さ 500mm | ・メーカー 太陽工機 |
| | | ・振り ϕ 850 積載重量 700kg | ・台数 1台 |
| | | ・内径軸 2500~10000rpm 砥石 ϕ 40~250 BT50 | ・砥石軸の角度割り出し機能あり |
| | | ・外径軸 2400~3000rpm 砥石 355 × T65 | ・対話 + FANUC |
| | | ・テーブル: ϕ 750 回転速度 8~200rpm 無段階 | |
| | | ・回転型ドレッサー 砥石リア端面ドレッサー | |

◆その他

| 用途 | 設備機器名称 | 能力 | 備考 |
|----------------------------|-------------|--|---|
| 試作、治具、機能 パーツ、小ロット 生産 | Mark X (X7) | ・造形サイズ (W×D×H) → 330 × 270 × 200mm | ・メーカー Markforeged |
| | | ・材料 Onyx (オニクス), Onyx FR | ・台数 1台 |
| | | ・積層ピッチ 50 μ m | ・アルミ切削パーツ並みの強度 |
| | | ・マシンサイズ 584 × 483 × 914mm | ・滑らかな表面仕上げ |
| | | ・レーザー計測機能 → プリントベッドのレベル調整や積層工程内自動検査機能を有し、プロセスの自動化を表現可能 | ・繊維が反り抑制 ・安定した造形品質 ・複合炭素繊維の3Dプリンタ |